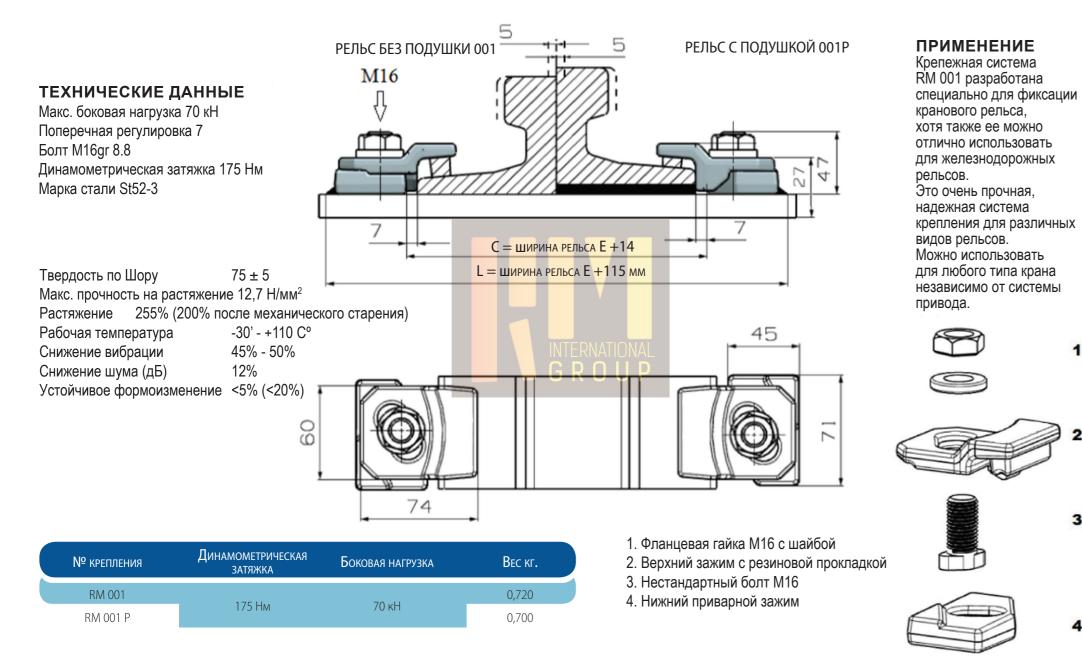
#### СИСТЕМЫ РЕЛЬСОВОГО КРЕПЛЕНИЯ – RM

# RM 001 ПРИВАРНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ ЗАЖИМЫ



# RM 001 ПРИВАРНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ ЗАЖИМЫ

СМОТРИТЕ МОНТАЖНУЮ ИНСТРУКЦИЮ

ТОЛЩИНА СВАРНОГО ШВА 4мм

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ИНФОРМАЦИИ

ПО СВАРКЕ ПЕРЕДНЕГО КРАЯ

Зажимы можно использовать с более чем перечисленными ниже, типами рельсов.

| ТИП РЕЛЬСА     | А    | В     | E     | Вес кг/м | Без подушки | С подушкой | A -           |
|----------------|------|-------|-------|----------|-------------|------------|---------------|
| 45             | 45   | 55    | 125   | 22,1     | 001         | 001 P      |               |
| 55             | 55   | 65    | 150   | 31,8     | 001         | 001 P      |               |
| 65             | 65   | 75    | 175   | 43,1     | 001         | 001 P      |               |
| R 104          | 63,5 | 127   | 127   | 51,59    | 001         | 001 P      |               |
| R 105          | 65,1 | 131,8 | 131,8 | 52,09    | 001         | 001 P      | E             |
| R 135          | 76,2 | 146   | 131,8 | 66,97    | 001         | 001 P      | <b>←</b>      |
| 24             | 53   | 115   | 90    | 24,43    | 001         | 001 P      |               |
| 5 KG/M         | 50   | 115   | 90    | 25       | 001         | 001 P      | ПРИВАРИВАЕМЬ  |
| 26 (ANFOR 26)  | 50   | 110   | 10    | 26,27    | 001         | 001 P      | ДЕТАЛИ        |
| 7 E1 (27 UNI)  | 50   | 120   | 95    | 27,06    | 001         | 001 P      | дымли         |
| NFOR 30        | 56   | 125,5 | 106   | 29,98    | 001         | 001 P      | V-1           |
| E1 (S 30)      | 60,3 | 108   | 108   | 30,13    | 001         | 001 P      |               |
| 3 E1 (S 33)    | 58   | 134   | 105   | 33,47    | 001         | 001 P      | 1             |
| 6 E1 (36 UNI)  | 60   | 130   | 100   | 36,26    | 001         | 001 P      | INTERNATIONAL |
| 0 E1 (S41-R14) | 67   | 138   | 125   | 40,95    | 001         | 001 P      | GROUP         |
| 6 E4           | 65   | 145   | 135   | 46,9     | 001         | 001 P      |               |
| 9 E1           | 67   | 149   | 125   | 49,39    | 001         | 001 P      |               |
| 4 E1           | 70   | 159   | 140   | 54,77    | 001         | 001 P      |               |
| 0E1            | 72   | 172   | 150   | 60,21    | 001         | 001 P      | Щ '           |

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Эластичное крепление рельсов с или без подушки;
- Система из двух взаимодействующих элементов, которые позволяют легко производить поперечную регулировку рельса;
- Две части зажима фиксируются вместе с винтом и фланцевой гайкой;
- Эластомерный наконечник увеличивает стойкость структуры железнодорожных рельсов, уменьшает натяжение соединений, позволяет достичь лучшей фиксации с рельсом;
- Легкий доступ при сварке нижней части зажима к крепежной направляющей;
- Система крепления используется с большим успехом в течение многих лет по всему миру в самых сложных условиях.

### МОНТАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ:

Обварите зажим вокруг основания, за исключением стороны, более близкой и параллельной рельсу, с толщиной сварного шва в 4 мм, используйте электроды с низким содержанием водорода. Рекомендуемые электроды AWS E7018 или E7028. Основание зажимов изготовлено из пригодной для сварки марки стали.

КРАЙ РЕЛЬСА