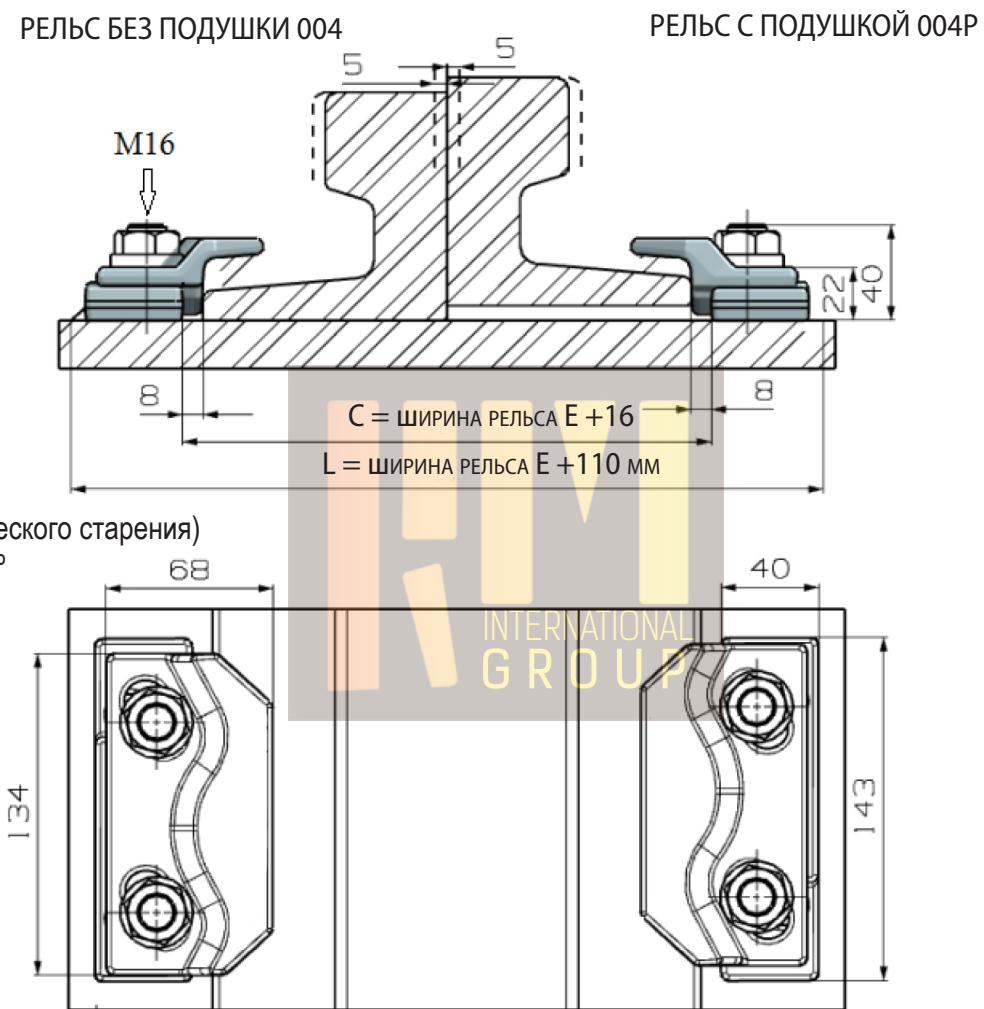


СИСТЕМЫ РЕЛЬСОВОГО КРЕПЛЕНИЯ – RM

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

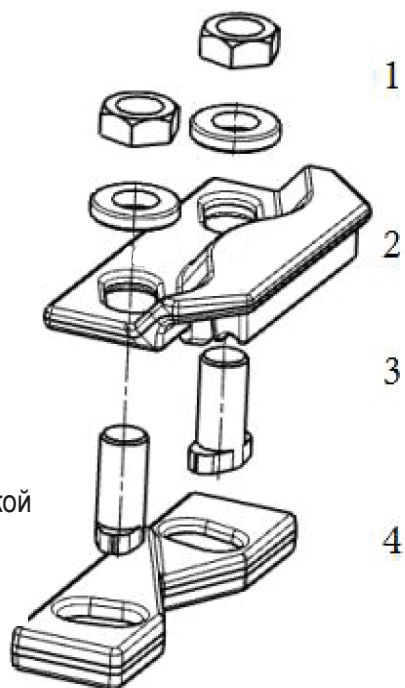
Макс. боковая нагрузка 125 кН
 Поперечная регулировка 8
 Болт M16gr 8.8
 Динамометрическая затяжка 175 Нм
 Марка стали St52-3

Твердость по Шору 75 ± 5
 Макс. прочность на растяжение 12,7 Н/мм²
 Растяжение 255% (200% после механического старения)
 Рабочая температура -30' - +110 С°
 Снижение вибрации 45% - 50%
 Снижение шума (дБ) 12%
 Устойчивое формоизменение <5% (<20%)



№ КРЕПЛЕНИЯ	ДИНАМОМЕТРИЧЕСКАЯ ЗАТЯЖКА	БОКОВАЯ НАГРУЗКА	ВЕС КГ.
RM 004	175 Нм	125 кН	1,300
RM 004			1,250

1. Фланцевая гайка M16 с шайбой
2. Верхний зажим с резиновой прокладкой
3. Нестандартный болт M16
4. Нижний приварной зажим



ПРИМЕНЕНИЕ
 Крепежная система RM 004 разработана специально для фиксации кранового рельса, хотя также ее можно отлично использовать для железнодорожных рельсов. Это очень прочная, надежная система крепления для различных видов рельсов. Можно использовать для любого типа крана независимо от системы привода.

RM 004 ПРИВАРНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ ЗАЖИМЫ

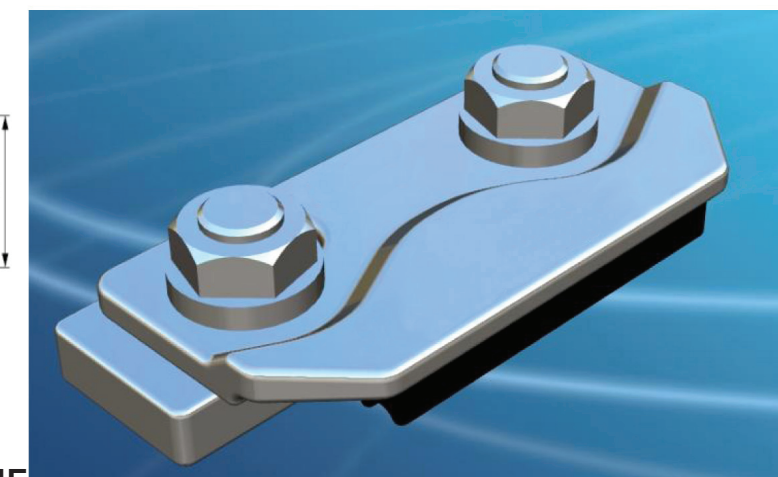
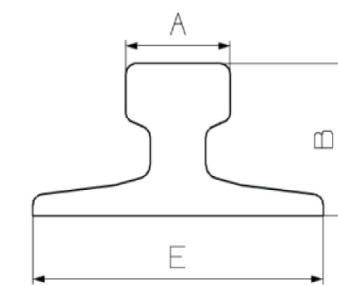
Зажимы можно использовать с более чем перечисленными ниже, типами рельсов.

ТИП РЕЛЬСА	A	B	E	Вес кг/м	Без подушки	С подушкой
A45	45	55	125	22,1	004	004 P
A55	55	65	150	31,8	004	004 P
A65	65	75	175	43,1	004	004 P
A75	75	85	200	56,2	004	004 P
A100	100	95	200	74,3	004	004 P
A120	120	105	220	100	004	004 P
CR 104	63,5	127	127	51,59	004	004 P
CR 105	65,1	131,8	131,8	52,09	004	004 P
CR 135	76,2	146	131,8	66,97	004	004 P
S 24	53	115	90	24,43	004	004 P
25 kg/m	50	115	90	25	004	004 P
ANFOR 30	56	125,5	106	29,98	004	004 P
30 E1	60,3	108	108	30,13	004	004 P
33 E1	58	134	105	33,47	004	004 P
36 E1	60	130	100	36,26	004	004 P
40 E1	67	138	125	40,95	004	004 P
46 E4	65	145	135	46,9	004	004 P
49 E1	67	149	125	49,39	004	004 P
50 ES	67	148	135	49,9	004	004 P
54 E1	70	159	140	54,77	004	004 P

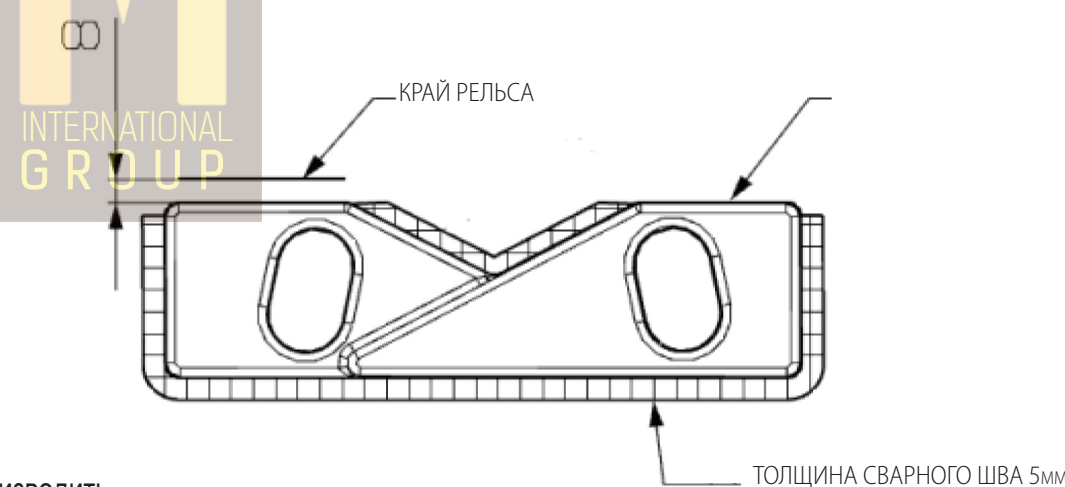
ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Эластичное крепление рельсов с или без подушки;
- Система из двух взаимодействующих элементов, которые позволяют легко производить поперечную регулировку рельса;
- Две части зажима фиксируются вместе с винтом и фланцевой гайкой;
- Эластомерный наконечник увеличивает стойкость структуры железнодорожных рельсов, уменьшает натяжение соединений, позволяет достичь лучшей фиксации с рельсом;
- Легкий доступ при сварке нижней части зажима к крепежной направляющей;
- Система крепления используется с большим успехом в течение многих лет по всему миру в самых сложных условиях.

RM 004 ПРИВАРНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ ЗАЖИМЫ



ПРИВАРИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ



МОНТАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ:

Обварите зажим вокруг основания, за исключением стороны, более близкой и параллельной рельсу, с толщиной сварного шва в 4 мм, используйте электроды с низким содержанием водорода. Рекомендуемые электроды AWS E7018 или E7028. Основание зажимов изготовлено из пригодной для сварки марки стали.